



Technische Spezifikationen ZPA 80

Produkte	lose Falzlagen, ungebündelte Fertigprodukte verschnürte oder folierte Produkte	
Die Stapel müssen in sich stabil und in gutem Zustand sein. Drahtgeheftete dünne Produkte müssen mindestens doppelt so dick sein wie der Draht und müssen im Rücken sauber abgepresst sein. Die Produkte laufen grundsätzlich in Längsrichtung mit der schmalen Seite vorne in den Palettierer ein.		
Produktbreite	140 - 300 mm	
Produktlänge	200 - 430 mm,	
Stapelhöhe	50 - 300 mm	
Paketgewicht	Max. 18 kg	
Palettenformat	800 x 1200 mm	Die Paletten müssen in gutem Zustand sein.
Palettenhöhe	max. 1600 mm einschließlich Palette	
Höhe Leerpalette	Min. 130 mm – max. 150 mm	
Gewicht pro Lage	max. 280 kg	
Gewicht Vollpalette	max. 1500 kg	
Versatz	max. 80 mm	Versatz ist bei verschnürten oder folierten Produkten möglich, bei losen Produkten nur mit Einschränkungen
Zwischenbogen	Graupappe (beidseitig stumpf), luftdicht ca. 200 g/m ² 700 mm x 1000 mm	
Geschwindigkeit	max. 35 Takte/Min.	für verschnürte folierte Produkte
	max. 24 Takte/Min.	für lose Falzlagen und ungebündelte Fertigprodukte (nur in Kombination mit el.st. Verblocker VBS)
Maschinenbauweise	Modulare Aluminiumprofilkonstruktion	
Antrieb	Kompletter Antrieb mit 10 Motoren insgesamt 6,5 kVA	
Spannung	380-420 V / 3/N/PE 50 Hz	
Absicherung	3 x 20 A, träge	
Luftdruck	min. 6 bar	
Luftverbrauch	max. 0,35 Nm ³ /min,	ungeölte trockene Luft
Steuerung	Steuerkonsole mit zentraler Steuerung der Anlage für automatischen Betrieb oder Handbetrieb inkl. Not Stopp.	
Palettierprogrammierung	Computersteuerung mit Tastatur und Touch Screen für komfortable Programmierung.	



